

## Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

X Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120219080/WZ/1921/21

X AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120319080/WP/1921/21

<b>Firma / Company:</b> IPL S.r.l.	<b>Ort / Location:</b> Via P. G.P. I, 306, I-21040 Uboldo (VA) Via P. G. XXIII, 237, I-21040 Uboldo (VA)	<b>AZ / File No.:</b> 9080AW_1921/21	<b>SAP-Nr.:</b> 8119610994	<b>Datum / Date:</b> 21/09/2021 Maines
---------------------------------------	--	---	-------------------------------	---

Nr.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10

1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1.1.	25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) 40CrMoV4-6 (1.7711) X5CrNi18-10 (1.4301) X6NiCrTiMoVB25-15-2 (1.4980) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN 10269	+QT +QT +QT +AT +AT / + P +AT	Verbind.-element / Bolts + Nuts		max. Ø 150 max. Ø 65 max. Ø 160 max. Ø 160 max. Ø 160 max. Ø 160	Richtlinie 2014/68/EU / Directive 2014/68/EU	
1.2	X6CrNiTi18-10 (1.4541) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4501) X6CrNiNb18-10 (1.4550)	EN 10272	+AT +AT +AT +AT	Verbind.-element / Bolts + Nuts		max. Ø 400 max. Ø 160 max. Ø 160 max. Ø 400	Richtlinie 2014/68/EU / Directive 2014/68/EU	

2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
2.1	25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) X5CrNi18-10 (1.4301) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN 10269	+QT +QT +AT +AT	Verbind.-element / Bolts + Nuts		max. Ø 150 max. Ø 65 max. Ø 160 max. Ø 160	AD 2000-Mbl. W7 AD 2000-Mbl. W7 AD 2000-Mbl. W2 AD 2000-Mbl. W2	
2.2	X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550)	EN 10272	+AT +AT	Verbind.-element / Bolts + Nuts		max. Ø 250 1) max. Ø 250 1)	AD 2000-Mbl. W2 AD 2000-Mbl. W2	1) geschmiedet / forged max. Ø 350 mm

**Erläuterung / Explanation:**

\*+AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +CT = vergütet / quenched and tempered, +P = ausscheidungsgehärtet / precipitation hardened, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsmäßig gelüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

## Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / Scope of Approval as annex to Certificate

**X** Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120219080/WZ/1921/21

**X** AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07120319080/WP/1921/21

Firma / Company:		AZ / File No.:		SAP-Nr.:		Datum / Date:		
IPL S.r.l.		9080AW_1921/21		8119610994		21/09/2021		
Via P. G. P. I, 306, I-21040 Uboldo (VA) Via P. G. XXIII, 237, I-21040 Uboldo (VA)								
Nr.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions Dicke / Thickness [mm] Ø / Weight [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks	
1	2	3	4	5	6	7 / 8	10	
3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules								
3	A193B7/A194 Gr. 7 A320 L7 A193 B16/A194 G.16 A193/320 B8M/A 194 G.8 A193/320 B8M/A 194 G.8M A193/320B8T/A 194 G.8T UNS S31803 UNS S32760 A453 G.660 A-B-C-D A193/320 B8C/G.8C A194 2H A194 G. 4	ASTM A 193/194 ASTM A 320 ASTM A193/194 ASTM A193/320/194 ASTM A193/320/194 ASTM A193/320/194 ASTM A1082 ASTM A1082 ASTM A453 ASTM A193/320/194 ASTM A 194 ASTM A 194	3)	Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben / Bolts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Schrauben+Mutterm/ Bolts+Nuts Mutterm / Nuts Mutterm / Nuts	3)	3)	2)	2) Nur zur Information / Only for Information: Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich / If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU a Particulare Material Appraisal (PMA) is necessary  3) gemäß Spezifikation in Spalte 3 / acc. to technical specification in column 3

### Erläuterung / Explanation:

\*+AT = Lösungsgelüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +P = ausscheidungsgehärtet / precipitation hardened, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole EN 10027-1, Tab. 18)